

Uniflux

Ihr Partner bei der
zerstörungsfreien Werkstoffprüfung

Kontrolleinrichtung für die qualifizierten Überprüfungen

bei der magnetelektrischen Rissprüfung



Kontrolleinrichtung für die qualifizierten Überprüfungen bei der magnetelektrischen Rissprüfung

Die magnetelektrische Rissprüfung von Sicherheitsteilen erfordert eine turnusmäßige Überprüfung der

- Intensität der UV-Leuchten
- Magnetisierungs-Richtung
- Magnetisierungs-Feldstärke
- Restfeldstärke
- Weißlichtmessung

Der Uniflux Prüfsetkoffer:

Alle Prüfgeräte sind auch zusammen in einem Tragkoffer erhältlich.

Tragekoffer "Messen-Testen-Prüfen" mit folgendem Inhalt:

- Feldstärkemessgerät MFM 200.1
- UV-Intensitätsmessgerät – Messgerät J221 mit analoger Anzeige
- Testkörper nach Prof. Berthold
- Vergleichskörper Nr.1 (MTU Nr.3)
- ASTM-Birne mit Ständer



Uniflux Schirle
GmbH & Co. KG

Werk 1
Heilberger Straße 51
D - 74426 Bühlerzell

Tel. +49 7974 1321
Fax +49 7974 1470
Mail info@uniflux.de

Ihr Partner bei der
zerstörungsfreien Werkstoffprüfung

www.uniflux.de

Produktübersicht

Feldstärkemessgerät MFM 200.1:

Das Gerät dient zur Abmessung des Effektivwertes von Gleich- und Wechselfeldern

- Messbereich: 0 – 199,9 A/cm
- Anzeige: Digital LCD
- Genauigkeit: +/- 2 % vom Messwert
- Stromversorgung: 9 V Batterie
- Messzeit mit einer Batterie: ca. 60 Std
- Gewicht mit Sonde: 0,3 Kg
- Tangentialfeldsonde: 1,5 mm dick
- Mit Kalibriernormal



Bestellnummer: 100-035

UV-Intensitätsmessgerät - J221 mit analoger Anzeige:

Zum Messen der UV-Intensität von langwelliger UVA-Bestrahlung. Kompaktgerät mit aufgestecktem Sensor mit zwei Messbereichen.

- Messbereich A: 0 – 1200 $\mu\text{W} / \text{cm}^2$
- Messbereich B: 0 – 6000 $\mu\text{W} / \text{cm}^2$
mit Lochblende (Perforationsfilter)
- Messbereich A: 0 – 6000 $\mu\text{W} / \text{cm}^2$
- Messbereich B: 0 – 30 000 $\mu\text{W} / \text{cm}^2$



Bestellnummer: 100- 036

Sie möchten mehr erfahren?

KONTAKTIEREN SIE UNS NOCH HEUTE!

Per E-Mail oder telefonisch:

info@uniflux.de

+49 7974 1321

Testkörper nach Prof. Berthold:

Der Testkörper dient zum Nachweis der:

- Magnetisierungsrichtung
- Magnetisierungsstärke
- Fehlererkennbarkeit

Er wird zusammen mit dem zu prüfenden Werkstück magnetisiert und bespült.

Die Anzeige des kreuzförmigen Risses wird beurteilt.

Bestellnummer: 100- 037



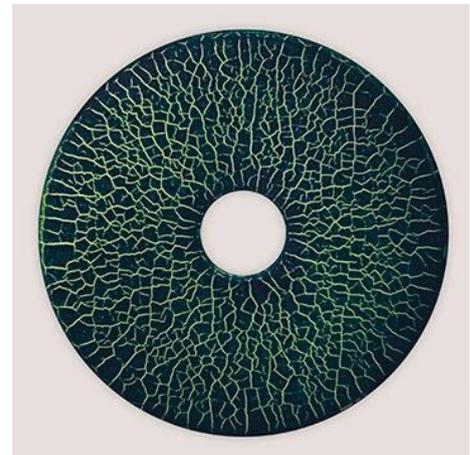
Vergleichskörper Nr. 1:

Dieser Vergleichskörper dient zur turnusmäßigen Überprüfung der Magnetpulver-Suspension.

Er enthält Oberflächenrisse verschiedenster Größen.

Beim Überspülen des Vergleichskörpers mit Magnetpulver-Suspension kann über das Rissbild festgestellt werden, inwieweit die Magnetpulver-Suspension noch anzeigefähig ist.

Bestellnummer: 100- 038



Sie möchten mehr erfahren?

KONTAKTIEREN SIE UNS NOCH HEUTE!

Per E-Mail oder telefonisch:

info@uniflux.de

+49 7974 1321

ASTM-Birne mit Ständer:

Zur Kontrolle des frisch angesetzten Prüfmittels auf die richtige Konzentration.

In der ASTM-Birne setzt sich innerhalb des Prüfmittels, in der vom Hersteller angegebene Zeit, Magnetpulverpartikel ab. Der Partikelanteil kann an der Anzahl von Teststrichen abgelesen werden.

Bestellnummer: 100- 039



Restfeldmessgerät Magnetoskop:

Zur einfachen Messung von Magnetfeldern.
Nur für Vergleichsmessungen einsetzbar.

Messbereich:

- 0 bis -20
- 0 bis + 20

Bestellnummer: 100- 052



Sie möchten mehr erfahren?

KONTAKTIEREN SIE UNS NOCH HEUTE!

Per E-Mail oder telefonisch:

info@uniflux.de

+49 7974 1321

Beleuchtungs-Messgerät:

Weißlichtmessgerät / Luxmeter

Typ: TES – 1334

Zum Messen von Tageslicht nach EN ISO 3059

Betrachtungsbedingungen von 4 Messbereichen:

- 0 – 20 Lux
- 0- 200 Lux
- 0 – 2.000 Lux
- 0 – 20.000 Lux

Bestellnummer: 100- 077



WEITERES ZUBEHÖR FÜR DIE ZERSTÖRUNGSFREIE WERKSTOFFPRÜFUNG

Besuchen Sie unsere Website und finden Sie viele weitere Produkte zum Thema:



Prüfmittel



Hochleistungs-UV-Handleuchte

Sie möchten mehr erfahren?

KONTAKTIEREN SIE UNS NOCH HEUTE!

Per E-Mail oder telefonisch:

info@uniflux.de

+49 7974 1321