

UNIFLUX 550

PRÜFÖL

FÜR DIE MAGNETPULVERPRÜFUNG

Uniflux

Ihr Partner bei der
zerstörungsfreien Werkstoffprüfung

Version 9 | 15.01.2025 | Seite 1/1

BESCHREIBUNG

Bei Uniflux 550 handelt es sich um ein Trägermedium für die Magnetpulverprüfung. In Verbindung mit Magnetpulver(-konzentraten) wie z.B. Uniflux B30 können magnetisierte Teile unter UV-Strahlung (365 nm) auf Risse und Fehlerstellen geprüft werden

ANWENDUNG

Uniflux 550 vorlegen und entsprechendes Uniflux Magnetpulver(-konzentrat) gemäß Angaben begeben.

Für eine homogene Suspension ist auf ausreichende Umwälzung zu achten.

Die Anzeigefähigkeit der Prüfmittelsuspension sollte durch Referenzteile oder z.B. Vergleichskörper 1 gemäß EN ISO 9934-3 regelmäßig kontrolliert werden.



Verfahrensbeschreibung gemäß EN ISO 9934-1

GREEN NDT VORTEILE



- Hoher Flammpunkt >100°C
- Nahezu geruchslos

ANWENDUNGSVORTEILE + EINSPARPOTENZIALE



- Niedrige Viskosität
- Frei von Eigenfluoreszenz

FREIGABE & KONFORMITÄTEN

Das Produkt entspricht den Spezifikationen / ist geeignet für den Einsatz gemäß:

EN ISO 9934-2 | ASME V Art.7 | ASTM E 1444 | ASTM E 709 | AMS 2641

Niedriger Schwefel- und Halogengehalt gemäß EN ISO 3452-2.

GEBINDE
30 L Gebinde
200 L Fass

Andere Gebinde auf Anfrage.

HALTBARKEIT & LAGERUNG

5 Jahre
Lagerung von + 5°C bis + 45°C.

PRODUKTDATEN	VORSCHRIFT	EINHEIT	WERT
Dichte/20 °C	DIN EN ISO 12185	kg/m ³	ca. 810
Viskosität/20 °C	ASTM D 445	mm ² /s	ca. 3,8
Flammpunkt		°C	> 100

Uniflux GmbH & CO.KG

Heilbergerstraße 51 | 74426 Bühlerzell
Telefon +49 (0) 7974 1321 | info@uniflux.de | www.uniflux.de

*Werte von in Aerosoldosen abgefüllter Ware können